

Vision Premium

CNC-Technologie in Hochform

Die neueste Entwicklung von Reichenbacher-Hamuel mit der Bezeichnung „Vision Premium“ bietet eine vielseitige Auswahl der Aggregatebestückung und ist damit in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen der Massivholz- und Plattenbearbeitung einsetzbar. Das Leistungsspektrum ist damit auf hochwertige und flexible Komplettbearbeitung sowohl in der Serienfertigung als auch bei Losgröße 1 ausgelegt.

Auf dem starren Maschinenbett ist ein verfahrbares Portal aufgesetzt, das eine hohe Positioniergenauigkeit gewährleistet. Durch die „Vierständer-Bauweise“ werden die Einflüsse von Bearbeitungskräften und Eigengewicht auf die Arbeitsaggregate minimiert.

Ebenfalls formsteife Baugruppen bilden die grundlegende Basis für hohe Fertigungsgüte. Das Besondere am Aggregateaufbau ist der 5-Achs Arbeitskopf als zentrales Element, mit Schnittstellen für verschiedene Werkzeugwechsler, ein 19-fach Bohraggregat und zwei Vorlegeschlitten für zwei weitere Montageplätze mit 3-Achs-Frässpindeln. Durch die Anordnung von bis zu vier Aggregaten wird

maximale Flexibilität bei hoher Leistung erzielt. Hochdynamische Servomotoren, doppelt geführte und präzise Führungselemente sorgen zusammen mit optimierter Antriebseinstellung für eine starke Vorschubleistung bei hoher Konturtreue.

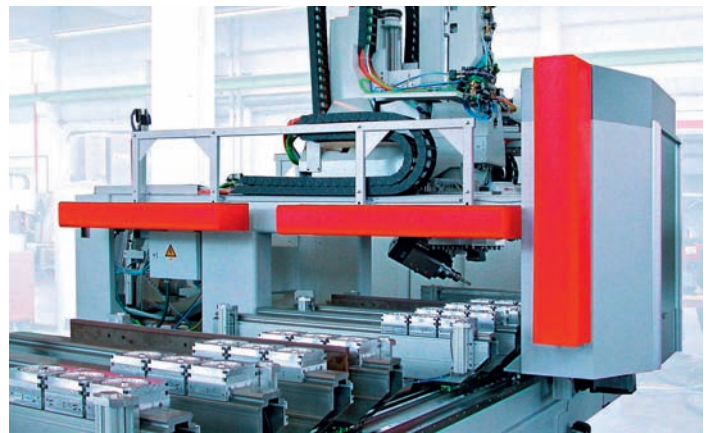
Der automatisierte Konsolentisch (optional) verringert Rüstzeiten. Grundsätzlich stehen sämtliche gängigen Tischvarianten bis hin zum Nesting- und Pinntisch als Optionen bereit.

Zur Verfügung steht weiter eine breite Palette an Spannvorrichtungen für die Treppenfertigung und die Holzfensterproduktion.

Durch die beidseitig am Portal angebrachten Sicherheitsschaltleisten wird eine einfache Beschickung der Maschine ermöglicht – ohne störende Trittschutzmatten oder Sicherheitszäune.

Die Kapselung erfüllt alle Vorgaben zur Maschinensicherheit für Bearbeitungszentren und sorgt für einen niedrigen Lärmpegel und geringe Staubemission.

Reichenbacher Hamuel GmbH
96487 Dörfles-Esbach
www.reichenbacher.de



Hohe Maschinensteifigkeit durch Vier-Ständerportal, kurze Wechselzeiten und hohe Verfahrgeschwindigkeiten kennzeichnen die Vision Premium



Das neue CNC-Bearbeitungszentrum Vision Premium

Nesting: Möbelteile aus der ganze Platte

Einsteigerlösung mit automatischer Beschickung

Mit den Modellen Dynestic 8.4 und Dynestic 10.4 bietet Holz-Her den Einstieg in die Nesting-Technologie. Ein besonderes Highlight in dieser Leistungsklasse ist die integrierte automatische Beschickung mit der die Maschine eine Lösung für den 1-Mann Betrieb darstellt: Die Rohplatte wird von einem am Ausleger integrierten Vakuum-Transportsystem von der Rollenbahn auf den Raster-Bearbeitungstisch transportiert. Die bearbeiteten Teile werden über einen absenkbaren Schieber

am Ausleger auf den Auslauftisch geschoben.

Zwei Maschinenlängen stehen zur Verfügung: Die Maße für die Dynestic 8.4 betragen in X-Richtung 2500 mm und in Y-Richtung 1250 mm, bei der Version 10.4 beträgt das X-Maß 3200 mm und das Y-Maß ebenfalls 1250 mm.

Der Bearbeitungskopf, ausgestattet mit einer 6 kW Frässpindel, sowie einem Bohrkopf mit 6 vertikalen Bohrern in X-Richtung und 4 vertikalen Bohrern in Y-Richtung

und jeweils eine Doppelbohrspindel in X- und Y-Richtung, ist für die Anforderungen der Nesting-Technologie bestückt. Optional ist eine Säge zum Nuten in X-Richtung und eine weitere horizontale Doppelbohrspindel in X-Richtung konfigurierbar. Die Bearbeitung des Y-Maßes bis 1250 mm ist mit allen Aggregaten realisierbar. Somit steht der Nesting-Tisch für eine volle Ausnutzung der Platte zur Verfügung. Das Rastermaß von 50 mm und insgesamt 8 Vakuumsaugstel-

len garantieren einen guten Fluss des Vakuums auf der gesamten Tischfläche.

Die Grundmaschine besteht aus einem geschweißten Rahmen mit geschliffenen Linearführungen für alle Achsen. Der Antrieb in X-Richtung erfolgt mittels Zahnstangen und in Y-Richtung mittels einer Kugelumlaufspindel. Die maximalen Verfahrgeschwindigkeiten betragen in X- und Y-Richtung 70 m/min. und in Z-Richtung mit 20 m/min.

Das speziell auf das Nesting abgestimmte Steuerungs- und Softwarepaket mit grafischer Bedienoberfläche ist fester Bestandteil der Maschinenkonzeption. Zur Verfügung stehen außerdem Importmöglichkeiten unterschiedlichster Nestingmodule.



Mit automatisierter Beschickung und Austransport: Nesting-Lösung Dynestic 8.4/10.4 für Einsteiger

Reich Spezialmaschinen GmbH
72622 Nürtingen
www.holzher.de